

4 wichtige Punkte bei der Systemvorbereitung

Super GL compact



Punkt 1: Containerkit befestigen

Installieren Sie den Sensor und hängen Sie das Containerkit an der Rückseite des Systems ein.

Führen Sie dann die Schläuche in die Behälter und befestigen Sie die Schraubverschlüsse.



Punkt 2: Netzteil anschließen

Schließen Sie das Netzteil des Systems an und verbinden Sie optional Ihr Druckerkabel mit dem Super GL compact.



Punkt 3: Gerät einschalten

Schalten Sie den Drucker und das Gerät ein.



Punkt 4: Operation Card auslesen

Schieben Sie bitte die Operation Card ein. Nach ca. 10 Minuten ist das Gerät betriebsbereit.

Nach der Systemvorbereitung zeigt das Gerät die bevorstehende Kalibration (s. Seite 2) an.

Super GL compact Kalibration



Punkt 1: Kalibrator erneuern

Bitte beachten Sie, dass der Kalibrator täglich zu erneuern ist.



Punkt 2: Kalibration durchführen

Nachdem Sie den Kalibrator eingesetzt haben, beginnt die Kalibration automatisch.

Die Kalibrationsdaten werden automatisch gespeichert. Anschließend können Sie eine Kontrollmessung durchführen.

Bei angeschlossenem Drucker erstellt das Gerät einen Ausdruck mit den Kalibrationsdaten.



Vertrieb Deutschland: Sysmex Deutschland GmbH Bornbarch 1, 22848 Norderstedt · Telefon +49 (40) 534 10 2-0 · Fax +49 (40) 523 23 02 · info@sysmex.de · www.sysmex.de

Vertrieb Deutschland: Hitado GmbH Dreihausen 2, 59519 Möhnesee, Deutschland · Telefon +49 2924 9705-0 · Fax +49 2924 9705-31 · info@hitado.de · www.hitado.de

Vertrieb Österreich: Sysmex Austria GmbH Lienfeldergasse 31-33, 1160 Wien, Österreich · Telefon +43 1 4861631 · Fax +43 1 486163125 · office@sysmex.at · www.sysmex.at

Vertrieb Schweiz: Sysmex Suisse AG Tödistrasse 50, 8810 Horgen, Schweiz · Telefon +41 44 71838-38 · Fax +41 44 71838-39 · info@sysmex.ch · www.sysmex.ch

Hersteller: Dr. Müller Gerätebau GmbH Burgker Strasse 133, 01705 Freital